Приложение 1.1.4.1.13. Форма акта о проведении приемочного гидравлического испытания напорного трубопровода на прочность и герметичность

**АКТ О ПРОВЕДЕНИИ ПРИЕМОЧНОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИСПЫТАНИЯ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ**

|  |  |
| --- | --- |
| г.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_200\_\_г. |

***Комиссия в составе представителей:***

|  |  |
| --- | --- |
| строительно‑монтажной организации |  |
|   |
| (наименование организации, должность, фамилия, и.о.) |
| технического надзора заказчика |  |
|   |
| (наименование организации, должность, фамилия, и.о.) |
| эксплуатационной организации |  |
|   |
| (наименование организации, должность, фамилия, и.о.) |
|  |  |  |

составили настоящий акт о проведении приемочного гидравлического испытания на прочность и герметичность участка напорного трубопровода

|  |
| --- |
|   |
| (наименование объекта и номер пикетов на его границах, |
|   |
| длина трубопровода, диаметр, материал труб и стыковых соединений) |

Указанные в рабочей документации величины расчетного внутреннего давления испытываемого трубопровода ***Рp*=\_\_\_\_МПа** (\_\_\_\_кгс/см2) и испытательного давления ***Рu*=\_\_\_МПа** (\_\_\_\_кгс/см2). Измерение давления при испытании производилось техническим манометром класса точности **\_\_\_\_**с верхним пределом измерений \_\_\_\_кгс/см2. Цена давления шкалы манометра \_\_\_\_кгс/см2. Манометр был расположен выше оси трубопровода на ***Z=\_\_\_***м.

При указанных выше величинах внутреннего расчетного и испытательного давлений испытываемого трубопровода показания манометра Р и Р должны быть соответственно:

***Pр.м.=Рр–(Z/10)=\_\_\_\_\_\_\_\_\_кгс/см2, Ри.м.=Ри–(Z/10)=\_\_\_\_\_\_\_\_кгс/см2.***

Допустимый расход подкаченной воды, определенный по таблице 6\*, на 1 км трубопровода, равен \_\_\_\_\_л/мин или, в пересчете на длину испытываемого трубопровода, \_\_\_\_\_л/мин.

**ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ И ЕГО РЕЗУЛЬТАТЫ:**

Для испытания на прочность давление в трубопроводе было повышено до ***Ри.м.=\_\_\_***кгс/см2 и поддерживалось в течение \_\_\_\_мин, при этом не допускалось его снижение более чем на 1,0 кгс/см2. После этого давление было снижено до величины внутреннего расчетного манометрического давления ***Рр.м.=\_\_\_***кгс/см2 и произведен осмотр узлов трубопровода в колодцах (камерах); при этом утечек и разрывов не обнаружено и трубопровод был допущен для проведения дальнейшего испытания на герметичность. Для испытания на герметичность давление в трубопроводе было повышено до величины испытательного давления на герметичность ***Рг=Рр.м.+ΔР=\_\_\_***кгс/см2, отмечено время начала испытания ***Тн=***\_\_\_\_ч\_\_\_\_мин и начальный уровень воды в мерном бачке ***hн=***\_\_\_\_мм.

Испытания трубопровода производилось в следующем порядке:

|  |
| --- |
|   |
| (указать последовательность проведения испытания и наблюдения |
|   |
| за падением давления; производился ли выпуск воды из трубопровода |
|   |
| и другие особенности методики испытания) |

За время испытания трубопровода на герметичность давление в нем по показанию манометра было снижено до \_\_\_\_кгс/см2, отмечено время окончания испытания ***Тк=***\_\_\_\_ч\_\_\_\_мин и конечный уровень воды в мерном бачке ***hк=***\_\_\_мм. Объем воды, потребовавшийся для восстановления давления до испытательного, определенный по уровням воды в мерном бачке, ***Q=***\_\_\_л.

Продолжительность испытания трубопровода на герметичность ***Т=Тк–Тн=***\_\_\_\_\_\_мин.

Величина расхода воды, подкаченной в трубопровод во время испытания, равна: ***qn=Q/T=***\_\_\_\_\_\_л/мин, что менее допустимого расхода.

***Решение комиссии:***

Трубопровод признается выдержавшим приемочное испытание на прочность и герметичность.

|  |  |
| --- | --- |
| Представитель строительно‑монтажной организации |  |
|   | (подпись) |
| Представитель технического надзора заказчика |  |
|   | (подпись) |
| Представитель эксплуатационной организации |  |
|   | (подпись) |